

# DMC 50 H

www.gildemeister.com



## Hersteller:

Deckel Maho

## Einsatzzweck:

Prozesslernfabrik CiP / Komplettbearbeitung von Serienteilen

## Konstruktion:

Stahlgussgestell / Linearführungssysteme / Horizontalspindel

## Steuerung und Messsysteme:

Siemens SINUMERIK 840 C, direkte Linearmaßstäbe

## Vorschubachsen:

Kugelgewindegetriebe

Arbeitsraum: X= 560 mm Y= 560 mm Z= 510 mm

Vorschubgeschwindigkeit: X,Y,Z 50 m/min

Vorschubkräfte: X,Y,Z 9.500 N

## Hauptspindel:

Motorspindel, Drehzahl n max.= 18.000 1/min, Drehzahl B-Achse 50 1/min,  
Antriebsleistung (100% ED) 22 kW

