

Hermle C 32 U

<https://www.hermle.de>



Hersteller:

Hermle, Baujahr 2014

Einsatzzweck:

Testmaschine für Digitalisierung, Technologische Untersuchungen

Konstruktion:

5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum mit vertikaler Hauptspindel

Steuerung:

Siemens Sinumerik 840 D sl OPERATE

Vorschubachsen:

Arbeitsraum (X/Y/Z): 650 x 650 x 500 mm
Positionsgenauigkeit 5 μ m
Vorschubgeschwindigkeiten: X/Y/Z: 60 m/min
Beschleunigung: 10 m/s²
Max. Kräfte (X/Y/Z): 7 / 7 / 7 kN
Direkte Messsysteme in allen Achsen

Hauptspindel (Grob Werke GmbH & Co. Kg):

$n_{max} = 20 \dots 25.000$ 1/min, $P_{max} = 31$ kW, $M_{max} = 98$ Nm, 20% ED, HSK-A63

Ausstattung:

Edge Lösung zur Aufzeichnung von internen Daten,
Blum Lasermesssystem zur Werkzeugvermessung

